



► GESUNDHEITSWESEN

**Smarter, schneller
und schonender**



Jan Snel im medizinischen Bereich. Vom Operationssaal über das Krankenzimmer bis zur Reha-Klinik.

Vorteile des modularen Bauens mit Jan Snel



Schnelle Realisierung

Bei Jan Snel werden die Module in der Fabrik hergestellt. Falls gewünscht, können diese Arbeiten bereits während des Genehmigungsverfahrens beginnen. Dadurch können Projekte im Vergleich zu traditionellen Baumethoden bis zu 50 Prozent schneller realisiert werden.



Komfort für den Nutzer

Unsere Module mit einer Konstruktion aus Stahlbeton und Stahl werden aus hochwertigen Materialien hergestellt. Auf diese Weise werden qualitativ hochwertige Gebäude realisiert, die den hohen Anforderungen an medizinische Gebäude für Personal, Patienten, Klienten oder Bewohner genügen. Das Gebäude kann so optimiert werden, dass es für jeden gewünschten medizinischen Einsatz geeignet ist. Von akustischen Vorrichtungen wie einer abgehängten Decke bis hin zu blei- und luftdichten oder farbig gestrichenen Wänden. Die Möglichkeiten sind endlos!



Hohe Qualität durch eigene Produktion und Kontrolle

Alle unsere angebotenen Gebäude erfüllen in vollem Umfang auch die hohen Anforderungen des deutschen Marktes und die gesetzlichen Bestimmungen. An einem unserer 3 Produktionsstandorte produzieren wir unsere Module selbst - hauptsächlich aus Stahlbeton und Stahl. Ein Alleinstellungsmerkmal ist die Konstruktion aus soliden, sehr oberflächenglatten Betondecken und vertikalen Stahlstützen! Auch für temporäre Gebäude gilt: Wenn ein gemietetes Modul von einem Projekt zurückkommt, wird es überprüft, saniert und wieder zu einem qualitativ hochwertigen Modul aufbereitet. Infolgedessen erfüllt jedes Gebäude, das von Jan Snel gefertigt wird, die höchsten Qualitätsstandards.



Effizienz

Die modulare Bauweise gewährleistet einen effizienten Bauprozess. Der Bauprozess findet zum größten Teil unter optimalen Bedingungen in unseren eigenen Produktionsanlagen statt. Diese effiziente Art des kontrollierten Bauens bringt Vorteile bei Preis, Qualität, Dauer der Ausführung und Langlebigkeit. Die Vorfertigung ist für die Umwelt weniger belastend und verursacht lediglich minimale Beeinträchtigungen am Projektstandort.



Entlastung für den Auftraggeber

Unsere Gebäude können schlüsselfertig geliefert werden. Dadurch werden unsere Kunden entlastet. Wir bieten Ihnen auch die Möglichkeit, gemeinsam mit unseren Architekten und Fachingenieuren die Projektpläne auszuarbeiten und die Baugenehmigung zu beantragen. Bei eventuellen Beanstandungen steht Ihnen unser eigener Kundendienst jederzeit gern zur Verfügung.



Wiederverwendung und Abfallvermeidung

Kreislaufbasiertes Bauen gehört zur DNA von Jan Snel. Wir glauben an eine abfallreduzierte Welt ohne Abriss und Verschwendung. Das bedeutet, dass all unsere Produkte entsprechend konzipiert und hergestellt werden, um so die Wiederverwendung zu einer Selbstverständlichkeit zu machen. Unsere Produkte, Materialien und Rohstoffe können wiederverwendet werden. Unsere Bauweise führt nachweislich zu einem geringeren Stickstoffausstoß im Vergleich zur traditionellen Bauweise. Hierdurch erzielen wir einen Mehrwert für unseren Kunden, die Projekte und unsere erhaltenswerte Umwelt.



Qualitativ hochwertige Gebäude im medizinischen Bereich

In mehr als 60 Jahren hat sich Jan Snel zum Marktführer in Benelux im Bereich der Modulbauweise entwickelt. Auch Auftraggeber im Gesundheitsbereich sehen im modularen Bauen eine sinnvolle Lösung für die Zukunft. Von einem MRT-Raum oder einer Rettungswache über einen Operationssaal bis hin zu einem kompletten Krankenhaus: alles ist möglich und erprobt! Qualitativ hochwertige, modulare Raumsysteme sind das, wofür Jan Snel Medical Buildings steht. Unsere innovativen Gebäudesysteme sind jederzeit skalierbar und machen die Gebäudeplanung sicher für die Zukunft. Nichts ist so dynamisch wie der medizinische Sektor.

Jan Snel Medical Buildings realisiert modulare Gebäude speziell für den medizinischen Bereich. Wir realisieren u. a. (hybride) Operationssäle, zentrale Sterilgutversorgungsabteilungen (ZSVA), Laboratorien, nuklearmedizinische Abteilungen, GMP-Räume und Reinräume. Die Kombination von Wissen, Kompetenz, Qualität, Engagement und Innovation machen Jan Snel Medical Buildings zu einem verlässlichen Baupartner. Als Bauunternehmer für schlüsselfertige Lösungen kümmern wir uns um die Gesamtkoordination und Realisierung der verschiedensten Projekte im In- und Ausland.

Jan Snel Medical Buildings

- ▶ Planung
- ▶ Bau & Wartung zuverlässig und flexibel
- ▶ Schnelle Realisierung, kurze Bauzeit
- ▶ Hohe Qualität und Effizienz
- ▶ Modulbauhersteller und Medical Expert unter einem Dach



Labor,
Uniqe Amsterdam

Hochwertige Lösungen für das Gesundheitswesen

Operationssäle

Jan Snel Medical Buildings realisiert OP-Komplexe: von eigenständigen bis hin zu kompletten OP-Komplexen der Leistungsklasse 1 (gemäß der WIP-Richtlinie Infektionsprävention), die mit den bestehenden Gebäuden und Anlagen verbunden sind. Das Bauen von Operationssälen oder Operationssaalkomplexen erfordert eine gute Kooperation zwischen den verschiedenen Beteiligten. Es ist wichtig, diese am Bau und der Einrichtung von Operationssälen oder Operationssaalkomplexen zu beteiligen.

Die verschiedenen logistischen Ströme im Komplex und die (bestehenden), mechanischen, medizintechnischen und elektrotechnischen Anlagen müssen aufeinander abgestimmt sein. Falls man sich nicht für ein komplett modulares Gebäude, sondern nur für einen Erweiterungsbau entscheidet, ist eine nahtlose Verbindung des modularen Teils mit dem bestehenden Gebäude und seiner Infrastruktur wichtig. Jan Snel hat auch Erfahrung mit dem Bau von Hybrid-Operationssälen und diese erfolgreich umgesetzt.

MRT-Raum

Der Bau eines MRT-Raums erfordert Fachkompetenz. Jan Snel Medical Buildings hat viel Erfahrung mit dem Bau von solch komplexen medizinischen Gebäuden: Von einer durchdachten Planung bis hin zur Realisierung des Raumes - komplett ausgestattet mit einem Faraday-Käfig, passenden Klinikoberflächen oder Möblierungen. Durch die Zusammenarbeit mit renommierten Partnern aus dem medizinischen Bereich können wir die Medizintechnik nahtlos in unsere Gebäudesysteme integrieren. Das Ergebnis ist ein qualitativ hochwertiger, benutzerfreundlicher und effizienter Raum, in dem die hochqualifizierten Spezialisten ihre Arbeit optimal ausführen können.





Operationsäle,
UMCU Utrecht



Komplettlösung

Hochwertige Lösungen für das Gesundheitswesen

Zentrale Sterilgutversorgungsabteilung

Ist ein Umbau Ihrer zentralen Sterilgutversorgungsabteilung (ZSVA) geplant? Jan Snel Medical Buildings bietet eine ZSVA sowohl in einer permanenten als auch in einer temporären Form an. Der Neubau einer permanenten ZSVA von z. B. 450 Quadratmetern einschließlich Zoneneinteilung, komplett ausgestattet mit technischen Anlagen, Thermodesinfektoren und Autoklaven, ist eine der möglichen Lösungen. Eine einzigartige Lösung sind unsere temporären ZSVAs, die in Zusammenarbeit mit Miele entwickelt wurden. Die temporären ZSVAs sind transportfähig und für verschiedene Mietzeiträume einsetzbar. Die ZSVAs werden in ganz Europa und Australien eingesetzt. Bei dieser Mietlösung führt das Krankenhaus die Sterilisation weiterhin selbst durch. Das Personal des Krankenhauses kann während des Umbaus der ZSVA seine Arbeit im Krankenhaus wie gewohnt fortsetzen.

Schier endlose Möglichkeiten

Die hier genannten Lösungen sind nur einige Beispiele der vielen Möglichkeiten, die Jan Snel Medical Buildings bietet. Jan Snel Medical Buildings realisiert jedoch noch mehr für Sie. Von einem Anbau von einigen Quadratmetern bis hin zu einem kompletten Krankenhaus-Neubau mit 30.000 Quadratmetern: Jan Snel Medical Buildings verfügt über ein umfangreiches Portfolio, sodass Sie sich mit jeder Bauanfrage an uns wenden können. Wir realisieren z. B. auch Notaufnahmen, Notdienstpraxen, nuklearmedizinische Abteilungen, Privatkliniken, Untersuchungsräume, Rettungswachen, Intensivstationen und vieles mehr. Die Möglichkeiten sind schier endlos für uns als Spezialist im medizinischen Bauen. Gerne sprechen wir mit Ihnen über Ihre Wünsche.

Operationssäle

Krankenhäuser

Gesundheitszentren

Sonderanfertigungen

Semi-permanente
Gebäude



Permanente
Gebäude



Realisierte Projekte

Zusammenarbeit hat Priorität

AMC,
Amsterdam

 16 WOCHEN

 CA 4.000 M²

 KRANKENHAUS

 AMC



Maximale Flexibilität

Amphia Krankenhaus,
Breda

 8 WOCHEN

 CA 98 M²

 MRT

 AMPHIA KRANKENHAUS



Realisierte Projekte

Maßanfertigung für den Kunden

OP-Komplex UMCU,
Utrecht



12 WOCHEN



CA 1.055 M²



UMCU UTRECHT



OP-KOMPLEX

3 OPERATIONSSÄLE,
ZENTRALER VORBEREITUNGSRAUM,
STERILER LAGERRAUM,
SAUBERER UND STERILER GANG





Realisierte Projekte

Persönliche Betreuung

Nuklearmedizinische Abteilung,
ADRZ, Goes



16 WOCHEN



CA 1.070 M²



**ABTEILUNG
NUKLEARMEDIZIN**



SIEMENS HEALTHINEERS





Realisierte Projekte

Gesamtkonzept

Operationssäle,
ADRZ, Goes



26 WOCHEN



CA 2.600 M²



**6 OPERATIONSSÄLE UND
6 VORBEREITUNGSRÄUME**



SIEMENS HEALTHINEERS



Was kann Jan Snel außerdem noch für Sie realisieren?

Pflegeheim

 11 WOCHEN

 CA 2.100 M²

 GESUNDHEITZENTRUM

 AMSTELRING ZORGGROEP



Gesundheitszentrum

 1 WOCHEN

 CA 145 M²

 GESUNDHEITZENTRUM

 PROJECTBURO MEERSTAD



Rettungswache

 4 WOCHEN

 CA 120 M²

 RETTUNGSWACHE

 UMCG AMBULANCEZORG



ZSVA, Europa und Australien

 3 TAGE

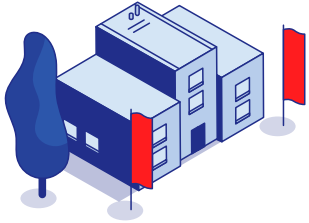
 CA 67,5 M²

 STERILISATIONSRaum

 MIELE

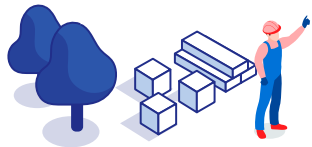


Der Bauprozess



Planung

Eine gute Planung ist bei einem durchdachten Gebäude ganz entscheidend. Jan Snel Medical Buildings entlastet Sie in der gesamten Bauphase. Vom ersten Briefing mit den zukünftigen Nutzern über die Erstellung eines vorläufigen Plans bis hin zur endgültigen Planung mit architektonischer Außenfassade und den Genehmigungsverfahren. Jan Snel Medical Buildings kann Sie durch den gesamten Prozess begleiten, um das Projekt dann schlüsselfertig zu realisieren und an Sie zu übergeben.



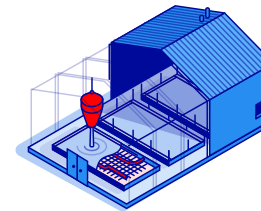
Kommunikation und Sicherheit

Eine gute Kommunikation ist von entscheidender Bedeutung. Deshalb setzen wir einen Projektleiter ein, der für das gesamte Projekt verantwortlich und der Ansprechpartner für den Auftraggeber ist. Wir berücksichtigen Risiken und Sicherheit und sorgen für einen strukturellen Ansatz. Jan Snel Medical Buildings kümmert sich um die Arbeitsbedingungen bei der Umsetzung eines Projekts sowie um die Einhaltung aller Vorschriften, Sicherheits-, Arbeits- und Umwelanforderungen.



Fundament

Das medizinische Gebäude von Jan Snel Medical Buildings wird auf ein solides Fundament gestellt. Die Ergebnisse der Baugrunduntersuchung sind ausschlaggebend für die Wahl des Fundamentes, das letztendlich verwendet wird. Um die Beeinträchtigung auf der Baustelle zu minimieren, entscheidet sich Jan Snel Medical Buildings oft für ein vibrations- und geräuscharmes Schraubpfahlfundament.



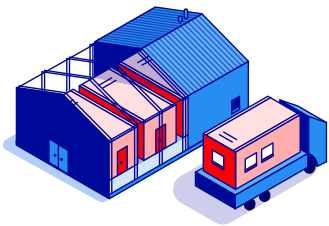
Innovative Betonfußböden und Decken

Die Betonfußböden/-decken werden von Jan Snel Medical Buildings in der eigenen Fabrik hergestellt. Die Fußböden bilden die Grundlage für die Konstruktion, die in unserer Fabrik gebaut und vorgefertigt auf der Baustelle angeliefert wird.



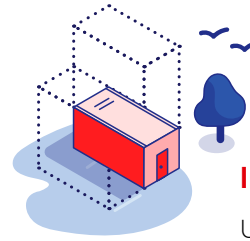
Bauen unter konditionierten Bedingungen

Während vor Ort die Baustelle baureif gemacht und das Fundament gesetzt wird, beginnen wir mit der Produktion der Module in unseren eigenen Fabriken. Indem wir unter idealen Bedingungen bauen, können wir einen straffen Zeitplan einhalten. Eine Möglichkeit besteht darin, bereits vor dem Aufstellen der Gebäude Qualitätstests in unserer eigenen Fabrik durchzuführen, um mögliche Verzögerungen vor Ort auszuschließen.



Transport und Aufstellung

Nach einer gründlichen Qualitätskontrolle und Analyse unserer eigenen Transportabteilung hinsichtlich der zu fahrenden Route und eventueller Genehmigungen transportieren wir die Raumsysteme zur Baustelle. Alle Teile werden mit Hilfe eines mobilen Krans aufgestellt. Nach dem Aufstellen machen wir mit dem Innenausbau und den Anschlüssen weiter.



Innenausbau

Um während eines Projekts so effizient wie möglich zu arbeiten, werden alle Parteien und Baubeteiligten nach einem straffen Zeitplan koordiniert und der Innenausbau in sinnvollen Phasen durchgeführt. Einen wichtigen Teil hiervon stellen die technischen Installationen dar sowie die Implementierung und Qualitätsprüfungen der Gebäudetechnik.



Abnahme und Übergabe

Bei Bedarf wird mit allen Beteiligten eine Endabnahme durchgeführt. Kommunikation und Kooperation sind die Schlüssel zu einem erfolgreichen Endergebnis. Nachdem das komplette Gebäude geprüft und zur Inbetriebnahme freigegeben wurde, erfolgt die offizielle Übergabe. Schließlich kann Jan Snel auch die Wartung des Gebäudes übernehmen. Auf diese Weise streben wir eine Gesamtlösung für unsere Kunden an.



Wissen und Erfahrung

Modulares Bauen mit Jan Snel

Mit **60 Jahren** Erfahrung ist Jan Snel ein **grundsolider Partner**, wenn es um qualitativ hochwertige Raumlösungen und Gebäude geht. Aufgrund der **industrialisierten Produktion aus Stahlbeton und Stahl und die modulare Methode** ist Präzision unser Standard und Jan Snel baut immer etwas **smarter, schneller und schonender im Vergleich zur konventionellen Bauweise**.

Die Nutzung einer industrialisierten und modularen Methode ermöglicht eine **hohe Qualität** und einen **beschleunigten Bauprozess**, da alle Module in der Fabrik unter optimalen Bedingungen hergestellt werden. Durch die Möglichkeit der Wiederverwendung der Module leisten wir auch einen wichtigen Beitrag zur **Kreislaufwirtschaft**.

Gemeinsam mit den Auftraggebern denkt Jan Snel in Millimetern statt in Zentimetern, in Monaten statt in Jahren und in Lösungen statt in Problemen. Somit gibt es **für jeden Anspruch eine passende Lösung**.

Modular



Konventionell



Vorschriften	Vorteil-Skala	Vorteil-Skala
Komfort	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓
Lebensdauer	✓ ✓ ✓	✓ ✓ ✓
Realisierungsgeschwindigkeit	✓ ✓ ✓	✓ ✓
Wenig Belästigung am Standort	✓ ✓ ✓	✓
Demontierbar	✓ ✓ ✓	✗
Rendite	✓ ✓ ✓	✓

Jan Snel baut smarter, schneller, schonender

Smarter bauen

Das Unternehmen Jan Snel baut **modular** unter kontrollierten Bedingungen und nach standardisiertem Verfahren. Alle Elemente werden in unseren **eigenen Produktionsstätten** hergestellt und fast fertig zur Baustelle transportiert, wo die Endmontage stattfindet.



Garantierte Qualität

Wir haben die **vollständige Kontrolle** über alle Zulieferungen und den gesamten Herstellungsprozess. Auf diese Weise können wir in Millimetern statt in Zentimetern, in Monaten statt in Jahren und in Lösungen statt in Problemen denken.

Das Ergebnis?

Wir haben für alle Wohnanforderungen und jede Immobilienfrage eine passende Lösung von höchster Qualität!

Schneller bauen

Wir haben die Herstellung unserer Gebäude faktisch von der Baustelle in unsere Fabrikhallen verlegt. Da viele Arbeitsgänge standardisiert sind, ist die **Arbeitsproduktivität wesentlich höher**. Die Automatisierung und Robotisierung steigern unsere Produktivität sogar noch mehr.



30-50% schneller

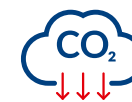
Eine **kürzere** Entwurfsphase ermöglicht einen **früheren** Baubeginn und verkürzt die Phase der Fertigstellung vor Ort auf ein **Minimum**. Darüber hinaus spielen externe Faktoren wie das Wetter oder die Verfügbarkeit von Arbeitskräften kaum eine Rolle.

Das Ergebnis?

Im Vergleich zur traditionellen Bauweise kann Jan Snel einen Zeitgewinn von 30 bis 50 % erzielen.

Schonender bauen

Das Unternehmen Jan Snel setzt sich voll und ganz für die **Wiederverwendung** von Materialien ein und berücksichtigt die Zukunft bereits im Bauprozess. Unser **ökologischer Fußabdruck** ist daher wesentlich kleiner als bei der traditionellen Bauweise. Die industrialisierte Modulbauweise führt zu 50 % weniger CO₂-Emissionen.

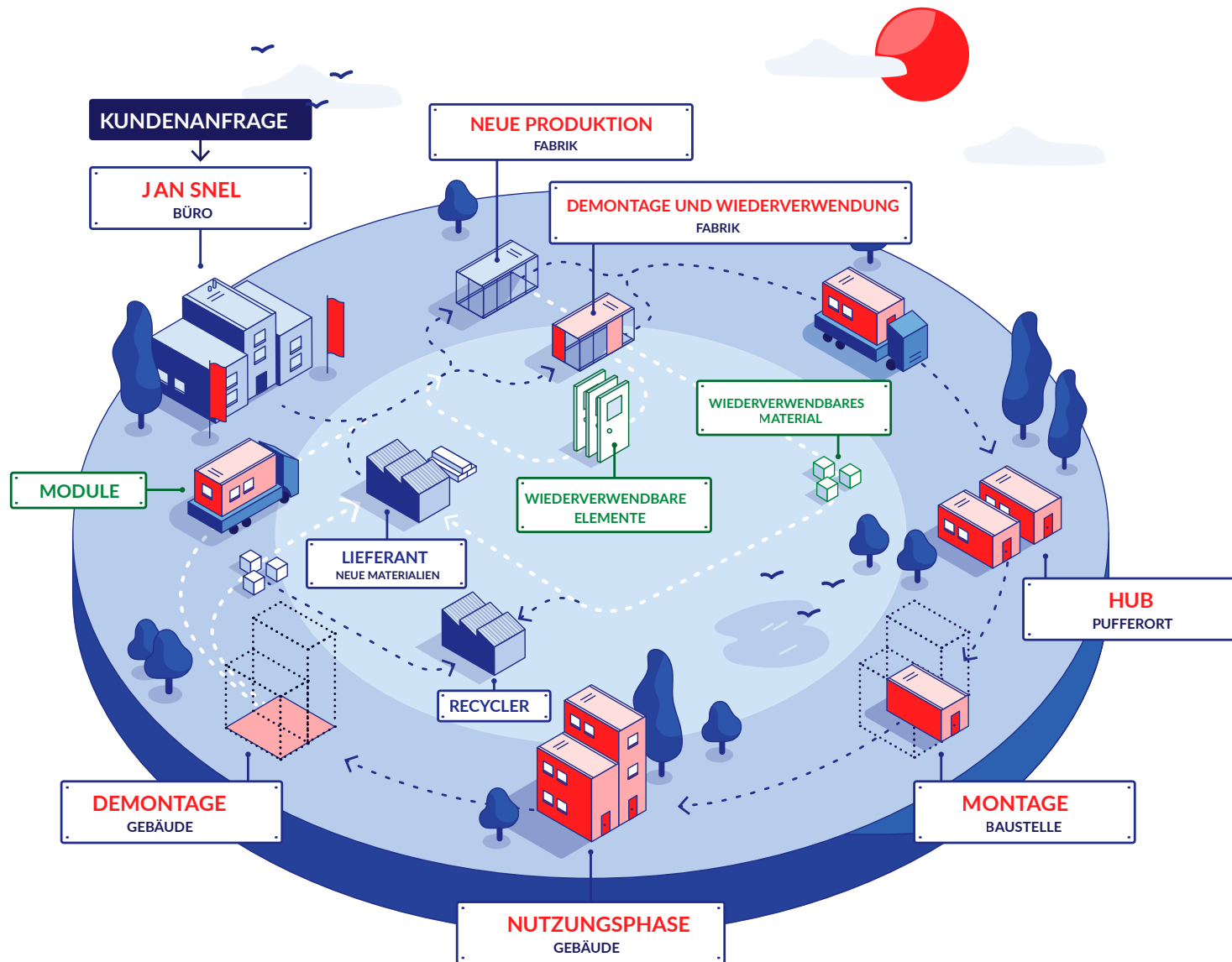


-50% CO₂ Emissionen

Wenn ein Gebäude nicht mehr den neuesten Wohnanforderungen entspricht, bekommen die Elemente in einer anderen Anordnung oder an einem anderen Standort **ein zweites Leben**. So werden ganze 80 Prozent der Komponenten im Modulbau wiederverwendet.

Das Ergebnis?

Unser Ansatz schafft nicht nur Mehrwert, sondern führt auch zu erheblichem Nachhaltigkeitsgewinn.



Es ist unsere Mission, das kreislaufbasierte Bauen zu einem Teil der Identität von Jan Snel zu machen. Daher quantifizieren wir die Zirkularität, optimieren die Produktionslinie und die Wiederverwendung von Komponenten, suchen die Zusammenarbeit mit allen Zulieferern, reduzieren unsere CO₂-Emissionen, gestalten unseren Bauprozess immer nachhaltiger und arbeiten mit einer Zero-Waste-Strategie.



www.jansnel.de

Nehmen Sie bei Fragen gern Kontakt mit uns auf!

Standort Montfoort (Hauptsitz)

Jan Snel BV

Willeskop 94
3417 ME Montfoort

Postbus 200
3417 ZL Montfoort

Tel.: 0031 (0)348 47 90 90
E-mail: info@jansnel.com

